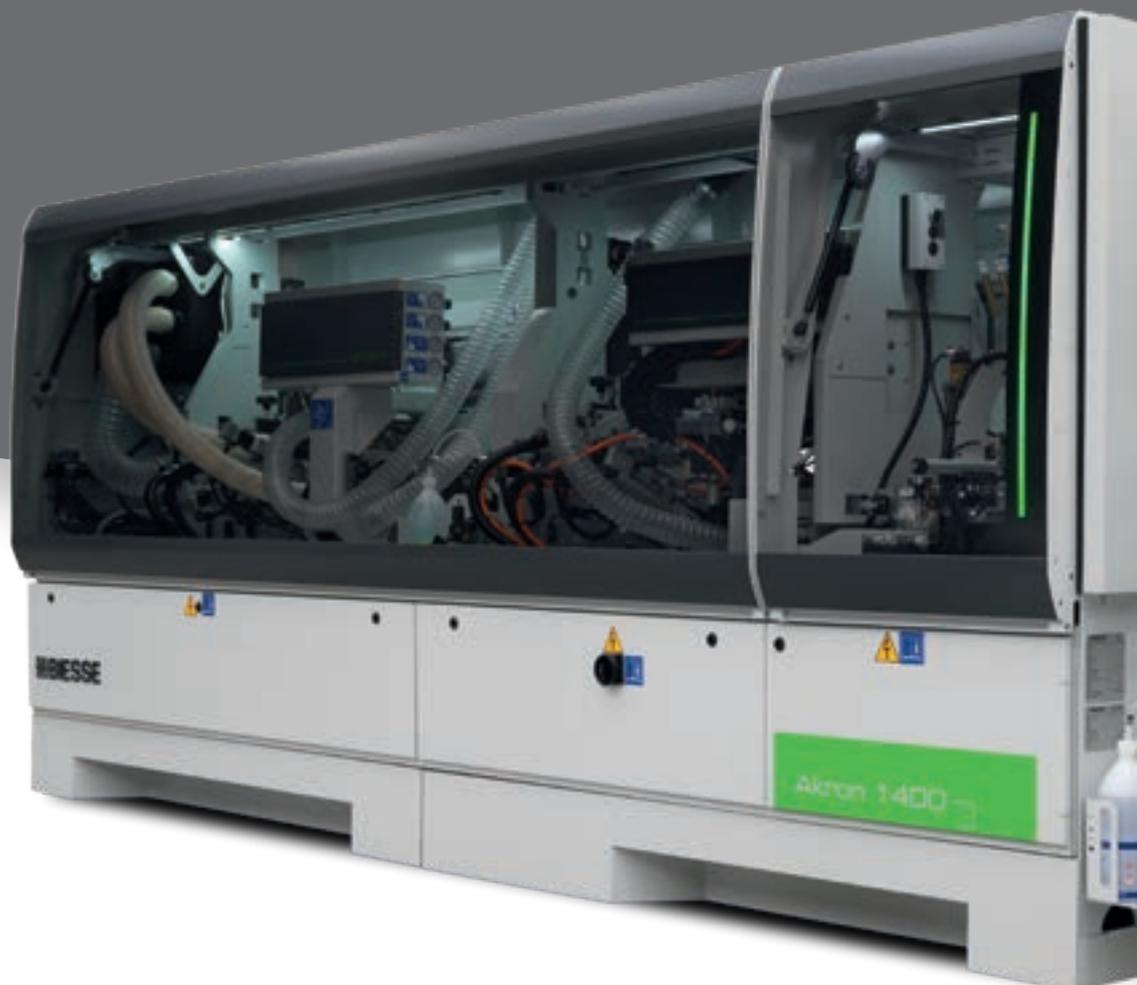


# AK RON 1400

PLAQUEUSES DE CHANTS  
MONOLATÉRALES AUTOMATIQUES



# LA SOLUTION IDÉALE POUR AUGMENTER LA PRODUCTION



## LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant **d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles** tout en maintenant de **hauts standards de qualité**, la personnalisation des pièces produites avec des **délais de livraison rapides et fiables** et répondant aux exigences des clients les plus créatifs.

## BIESSE RÉPOND

par des solutions technologiques qui valorisent et supportent les compétences techniques et les connaissances des procédés et des matériaux. **Akron 1400** est la gamme des plaqueuses de chants monolatérales pour l'application de chants en bobines et en bandes. Des groupes opérateurs compacts conçus pour simplifier les opérations de mise au point sont disponibles en configurations selon les exigences de façonnage.



# AKRON 1400



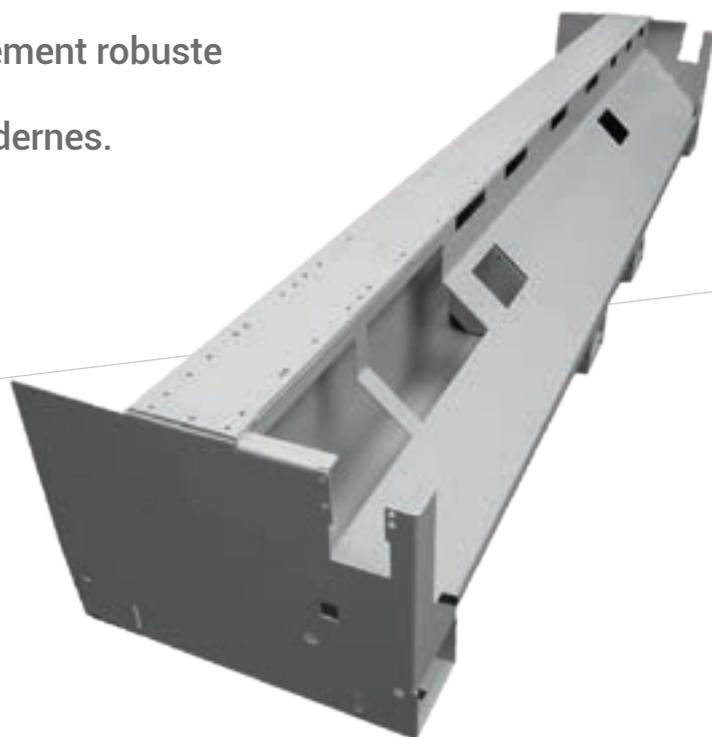
REGARDER LA VIDÉO

- CONSTRUITE SELON LES EXIGENCES D'USINAGE
- TECHNOLOGIE DE DERNIÈRE GÉNÉRATION POUR DES PERFORMANCES ÉLEVÉES
- FINITION PARFAITE DE TOUT TYPE DE FAÇONNAGE
- QUALITÉ OPTIMALE DU PRODUIT FINI

# À LA BASE DE LA QUALITÉ

La structure de la machine est extrêmement robuste et rigide, dimensionnée avec les outils de calcul et de conception les plus modernes.

Le **bâti monolithique** confère une grande stabilité et permet à la machine de façonner sur plusieurs équipes de travail en maintenant un haut standard de qualité.



Les solides colonnes fixées directement sur le bâti, absorbent complètement toutes les vibrations générées lors du façonnage.



Le **Presseur** à courroie permet le passage du panneau sur la chenille afin de garantir une pression uniforme idéale même pour les revêtements les plus délicats (opt sur Akron 1440 et 1445).



# HAUTE QUALITÉ DE FINITION



Finition parfaite grâce au **Groupe de rectification à 2 moteurs** à intervention automatique.



**HSD**  
MECHATRONICS

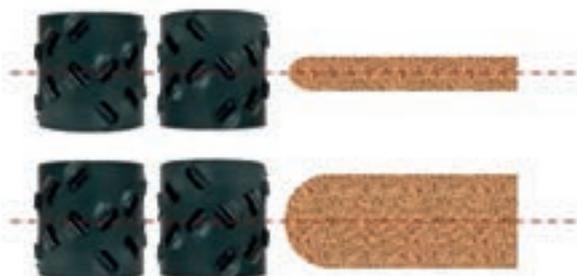


**Rotax**  
electrospindle

Akron équipe de série toutes les machines exclusivement avec des électrobroches de la série exclusive Rotax. Il s'agit d'électrobroches de très haute qualité, conçues et réalisées par HSD, entreprise leader dans le secteur, qui garantissent des puissances élevées, des dimensions compactes et de très hauts standards de finition.



Le **dispositif Autoset** effectue la rectification et le centrage automatique de l'outil par rapport au panneau et améliore la qualité en diminuant les temps de paramétrage.



# APPLICATION DE CHANTS DE TOUTES DIMENSIONS



**Groupe de collage** pour l'application automatique de chants en bobines et en bandes de 0,4 à 12 mm.



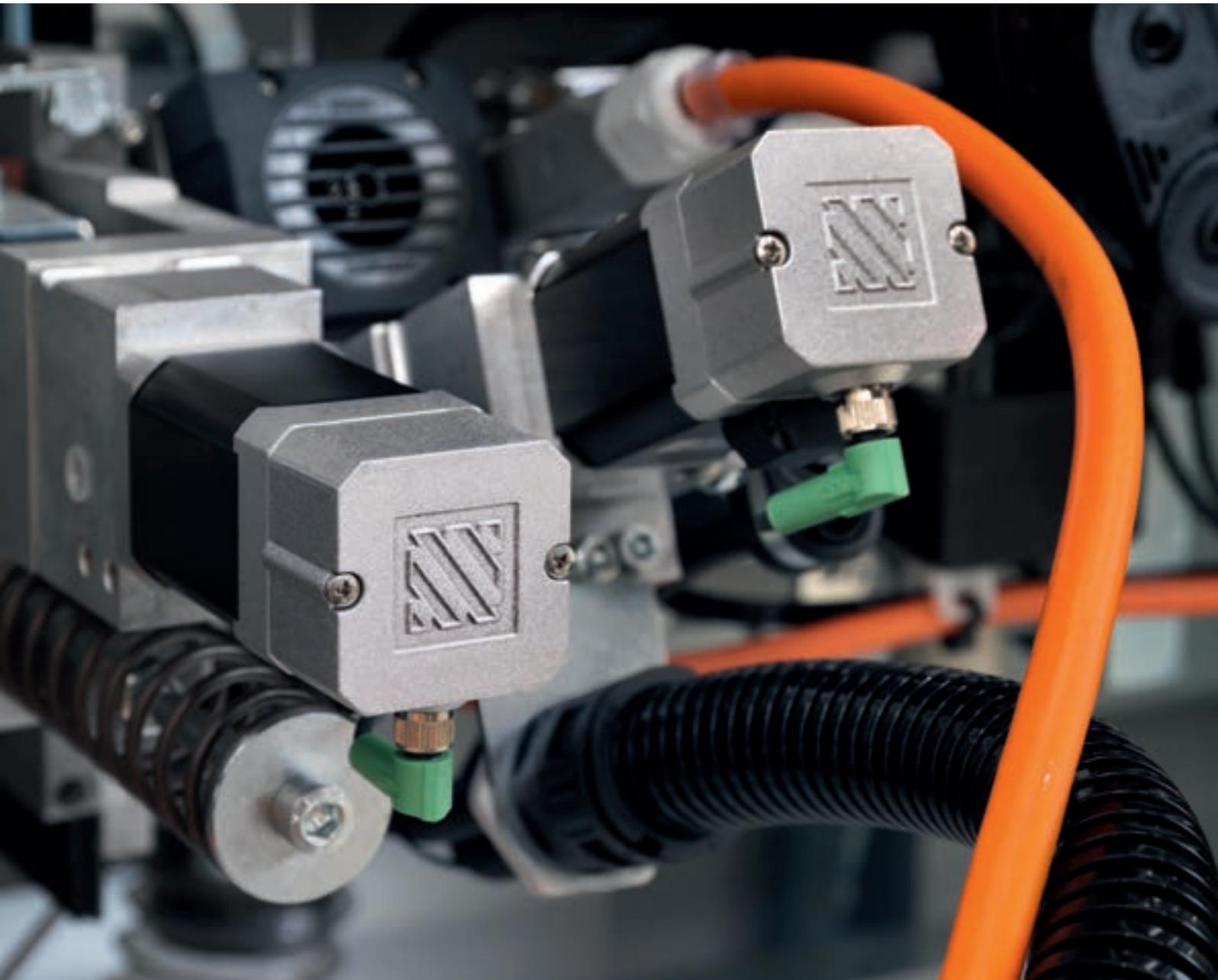
**Dispositif pour le paramétrage automatique** du groupe en fonction de l'épaisseur du chant (opt.).

**Dépilleur automatique depuis rouleau unique**, qui permet le changement rapide du chant sans devoir ouvrir les cabines. Capteur optique pour la détection du positionnement correct du chant (opt.).



## CARACTÈRE DE QUALITÉ

Qualité du produit sans précédents et réduction des temps d'usinage grâce à des solutions technologiques créées pour supporter le travail quotidien.



Les axes automatiques des groupes opérateurs disposent d'un système de lecture qui permet à la machine de connaître à tout moment le paramétrage correct. Ils sont équipés de moteurs ayant une tolérance de positionnement de 1/100 mm pour une précision de façonnage optimale. Les dimensions réduites permettent d'augmenter considérablement la gamme d'applications. Réinitialisations réduites jusqu'à 75%.

# DE NOMBREUSES SOLUTIONS POUR UNE GESTION OPTIMALE DE LA COLLE



## Bac colle

Le **bac colle** dispose d'un système de précopiage pour éviter le contact direct entre rouleau et panneau en maintenant la qualité du panneau usiné et en permettant un étalage continu de la colle sans usure du bac colle.



## Nouvel embout de collage spécial pour EVA et PUR

- Un seul embout permettant d'utiliser à la fois EVA et PUR en granulés
- Haute flexibilité grâce au système de vidage automatique de la colle par le bas
- Cycle de nettoyage du rouleau automatique en fonction de la longueur du panneau
- Axe CN pour le réglage de la quantité de colle (en option)
- Capteur de niveau avec fenêtre secondaire sur l'écran en cas d'épuisement de la colle

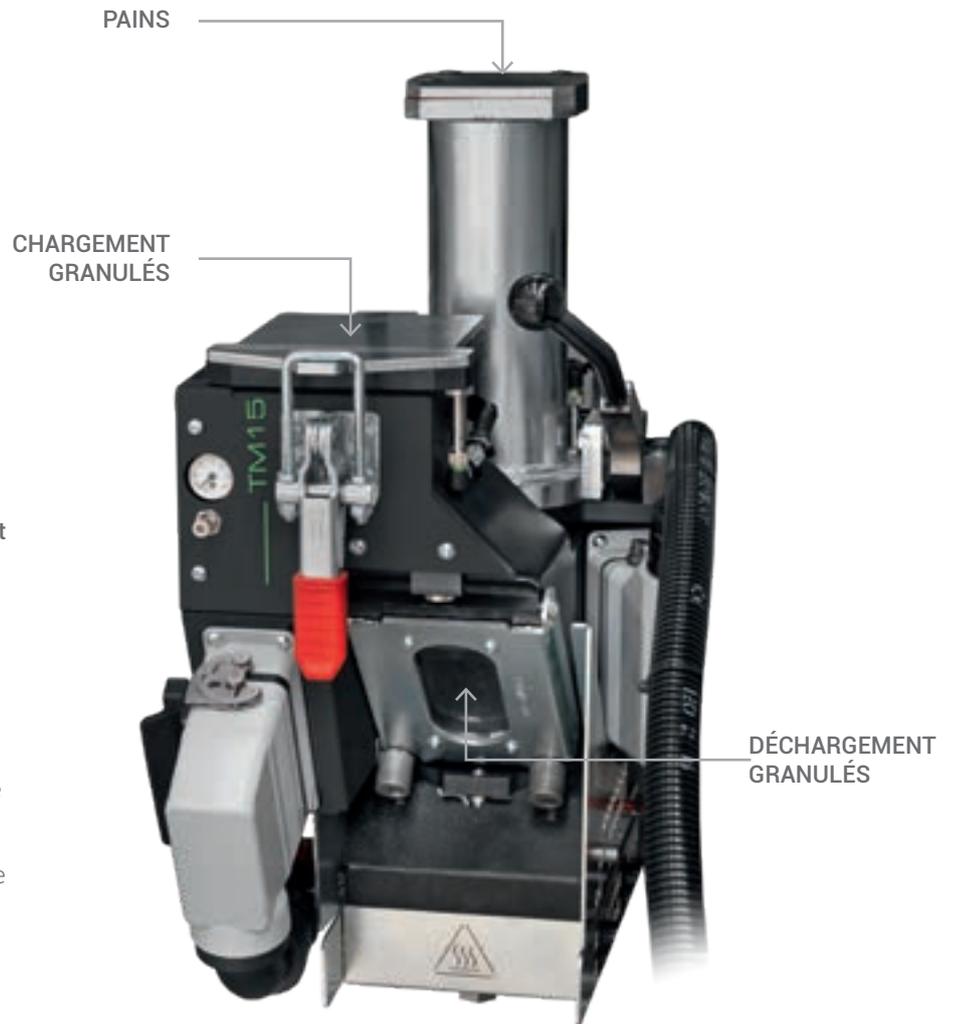


## Préfuseur pour colle EVA.

Solution pour répondre à toutes les exigences prioritaires d'usage.

- Plus grande quantité de colle disponible
- Contrôle facile du niveau de la colle

# FLEXIBILITÉ ET EFFICACITÉ D'USINAGE MAXIMALES



## Dispositif de préfusion Hybrid Top Melt TM15

Nouveau système hybride pour la fusion de la colle à la demande par le haut :

- ✔ Dispositif de préfusion hybride pour utiliser la colle PUR ou la colle EVA adapté à toutes les exigences
- ✔ Grande flexibilité d'utilisation grâce à la possibilité d'utiliser des formats de colle en granulés ou en cartouches de petite taille
- ✔ Système hermétique pour une longue conservation de la colle
- ✔ Procédures d'entretien rapides et simples pouvant être réalisées commodément sans compétences spécifiques de l'opérateur en suivant les vidéos d'entretien dédiées



# AIR FORCE SYS TEM

## PLACAGE INVISIBLE

**Aucun joint, aucun fil de colle, parfaite harmonie de fusion avec le panneau.**

AirForce System, disponible sur les plaqueuses de chants Biesse, exploite le principe physique de la convection. Grâce à un système à air chaud comprimé, le chant se soude parfaitement au panneau en garantissant une résistance à l'eau et à la chaleur ainsi qu'une excellente qualité de finition esthétique qui dure dans le temps.



# PAR EXÉCUTIONS EXCELLENTS

Qualité et précision de coupe grâce au Groupe de coupe en bout qui permet d'éliminer l'excédent du chant en tête et queue du panneau.  
2 versions disponibles en fonction des exigences de façonnage.

## IN801

Absorption optimale des vibrations grâce à la coupe en bout avec déplacement sur double rail THK.



Le groupe IN801 inclut de série:

- ▣ Système d'aspiration dynamique qui suit les lames dans chaque déplacement
- ▣ Inclinaison automatique des lames
- ▣ Système de copie adapté pour façonner les trous charnière



Innovations uniques dans cette gamme de machines pour satisfaire les demandes de productivité et flexibilité des producteurs les plus exigeants.



Le système de copie à poursuite garantit une parfaite qualité de finition, même sur les chants high gloss.

**IT 70 S**

Coupe en bout linéaire pour une finition parfaite dans tout type de façonnage.



# IDENTITY

## DESIGN FONCTIONNEL

**Une esthétique innovante et essentielle caractérise l'identité spécifique de Biesse.**

Le portillon de protection en polycarbonate transparent antieffraction a été conçu pour garantir le maximum de visibilité à l'opérateur. Muni de LED à cinq couleurs pour indiquer l'état de la machine, il permet de surveiller aisément les différentes phases d'usinage.





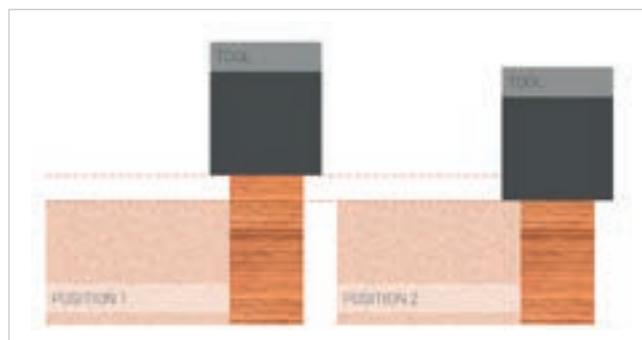
# PRÉCISION DE FAÇONNAGE MAXIMALE



Une équipe dédiée à la recherche et au développement conçoit des solutions de dernière génération pour satisfaire les demandes du marché et pour offrir une technologie à l'avant-garde, fiable et performante.

Le groupe d'affleurage superposé réduit la partie excédentaire du chant dans la partie supérieure et inférieure du panneau. Il garantit la finition du bois massif en un seul passage (opt).

**Duo System** est un dispositif pour le changement automatique entre la fonction de corroyage et celle de finition.



Akron 1400 offre des solutions personnalisées qui permettent de réduire les temps de paramétrage et de façonnage.



Groupe de chanfreinage pour l'affleurage du chant, équipé de 2 moteurs à haute fréquence et copieurs verticaux/horizontaux à disque rotatif.



Outils multiprofil pour différents types de chant.



Le **groupe de chanfreinage** effectue la finition ou le chanfreinage supérieur et inférieur du chant appliqué. Réglage facile et rapide grâce à 4 axes contrôlés capables de basculer entre 5 profils réels différents et un nombre infini de positionnements intermédiaires, pour assurer une qualité de travail maximale. Équipé de 2 moteurs à haute fréquence de 0,65 kW à 12 000 tr/min chacun de l'épaisseur du chant demandé.



# FINITION PARFAITE DE TOUT TYPE DE FAÇONNAGE



Vitesse maximale  
d'usinage 18 m/min.



Le groupe arrondisseur  
multifonction à deux moteurs  
permet d'appliquer une précope  
également dans la partie  
supérieure et inférieure du  
panneau, ainsi qu'en tête  
et en queue.

Guides linéaires pour des mouvements précis et des standards  
de qualité élevés.



Le **groupe racleur de chant** élimine les imperfections dérivant des façonnages précédents sur la partie supérieure et inférieure du chant.

Les axes sur le groupe racleur de chant assurent le positionnement automatique sur une infinité de positions en fonction de l'épaisseur du chant (opt.).



Le **groupe de fraisage**, inclinable de 0 à 90°, permet de réaliser le rainurage et le fraisage sur la surface inférieure ou latérale du panneau.

# RÉSULTAT OPTIMAL DU PRODUIT FINI



**Groupe brosses** pour le nettoyage et le lustrage du chant et du panneau.



**Groupe de séchage** pour la réactivation de la couleur des chants.



Qualité de haut niveau même avec des **panneaux et chants High Gloss** avec film protecteur.

# LA TECHNOLOGIE AU SERVICE DE L'UTILISATEUR



Statistiques avancées pour le suivi de la productivité :

- ▣ Différents types de graphiques disponibles pour comprendre et améliorer les performances de la plaqueuse de chants
- ▣ Statistiques de production divisées par lot ou par intervalle de temps
- ▣ Application mobile pour surveiller en permanence l'état de la machine.



## Écran tactile haute résolution 23"

Une programmation immédiate à la portée de tous grâce au panneau de commande à écran tactile.

# GÉRER LA PRODUCTION DE FAÇON SIMPLE ET IMMÉDIATE

**SMART**  
CONNECTION  
Powered by Retuner



**SMARTCONNECTION EST UN LOGICIEL DE GESTION DES COMMANDES DANS L'ENTREPRISE, DEPUIS LEUR CRÉATION JUSQU'AU PLANNING ET À LA MISE EN FABRICATION À PROPREMENT PARLER, LE TOUT EN QUELQUES ÉTAPES SIMPLES ET INTUITIVES.**

**GRÂCE À SMARTCONNECTION, IL EST POSSIBLE DE CONNECTER LES MACHINES DU SITE DE PRODUCTION. POUR TRANSFORMER L'ENTREPRISE EN CLÉ 4.0**



SmartConnection est une solution Web qui peut être utilisée à partir de n'importe quel appareil.

GÉREZ LA COMMANDE

PROGRAMMEZ

PLANIFIEZ

FAÇONNEZ



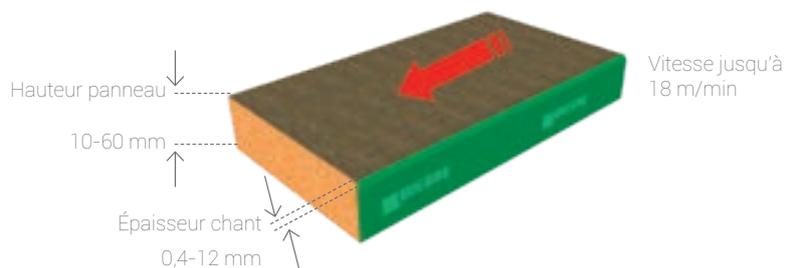
Biesse étend SmartConnection à toutes les zones géographiques. Pour vérifier la disponibilité dans votre pays, veuillez contacter votre représentant commercial.

# DONNÉES TECHNIQUES



## AKRON 1400

		L
Akron 1430	mm	4460
Akron 1435	mm	5030
Akron 1440	mm	5474/6009
Akron 1445	mm	5946/6450



Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression sonore superficiel pondéré A (L<sub>pfA</sub>) 81,7 dB (A). Niveau de puissance sonore pondéré A (L<sub>WA</sub>) 100,5 dB (A). Avec dispositif d'encollage AFS: Niveau de pression sonore superficiel pondéré A (L<sub>pfA</sub>) 84,98 dB (A). Niveau de puissance sonore pondéré A (L<sub>WA</sub>) 103,39 dB (A). Incertitude de mesure K = 4 dB (A).

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 et amendements. Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs déterminant le niveau réel d'exposition auquel les opérateurs sont soumis comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques de l'environnement de travail, d'autres sources d'émission (nombre de machines en marche). Quoiqu'il en soit, ces informations permettent à l'utilisateur de mieux évaluer les risques.

# CONFIGURATIONS

## Akron 1430-A



## Akron 1435-A



## Akron 1435-B



## Akron 1440-A



## Akron 1445-A



## Akron 1445-B



# OPTIMISATION DU PROCESSUS AUTONOME

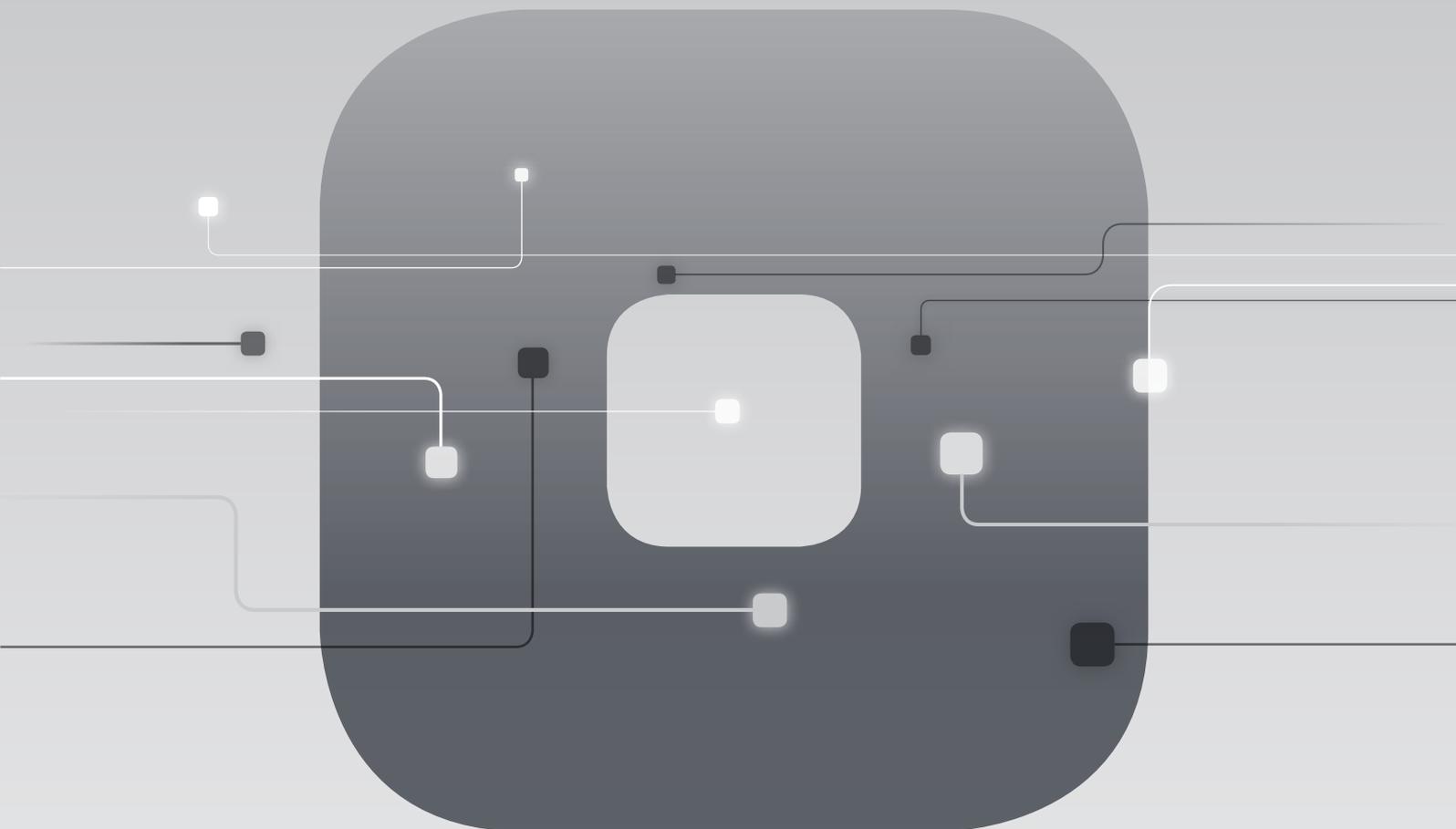


## Retour des panneaux PRS

- Augmentation de la productivité dans un contexte autonome
- Gestion de tout le processus de placage par un seul opérateur

# SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION  
DES MACHINES



La plate-forme IoT de Biesse qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

SERVICES     PRÉDICTIONNÉ     ANALYSE

# LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



## DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



## RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



## PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



## OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



## SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

## EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

**+550**

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

**90%**

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

**+100**

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

**92%**

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

**+50.000**

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

**+5.000**

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

**80%**

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

**96%**

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

**88%**

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

# MADE WITH BIESSÉ

## LE BOONE INTERNATIONAL PRODUCTION MAXIMALE ENTRE INTEGRATION ET AUTOMATISATION

Le Boone International est l'entreprise fondée en 1950 par Jan Van Hecke, qui a créé une réalité industrielle devenue un point de référence dans le secteur mondial de l'ameublement.

Au cours des trente dernières années, l'entreprise s'est spécialisée dans la conception et la production de meubles destinés à optimiser l'espace dans les lieux de vie des clients, de la maison au lieu de travail. Malgré l'expansion sur le marché, elle a maintenu son site de production en Belgique, à Poperinge. « Notre marché s'adresse à différentes cibles, des personnes qui cherchent de l'espace, à celles qui veulent le transformer, en passant par celles qui veulent vivre de manière multifonctionnelle dans un seul espace de la maison », explique Jan Van Hecke. Le Boone International a été fondée à une époque où les prix de l'immobilier ne cessaient d'augmenter : « Alors que les pièces devenaient plus petites, j'ai vu une opportunité. Il y a trente ans, j'ai

commencé à créer des solutions permettant de gagner de l'espace en insérant des meubles à double fonction dans de petites pièces, de sorte que la pièce puisse devenir un salon le jour et une chambre la nuit », poursuit M. Van Hecke.

Le marché de Le Boone International s'est développé rapidement, et l'entreprise a rapidement ressenti le besoin de trouver des machines qui permettraient d'accélérer le processus de production afin de répondre aux nombreuses demandes du marché. Elle a immédiatement décidé d'investir en achetant une ligne Biesse complète, qui permet aujourd'hui à l'entreprise de réduire considérablement les délais de production et d'expédition. « Après une analyse approfondie du marché et une évaluation des solutions proposées, nous nous sommes tournés vers Biesse.

Nous avons reçu un grand soutien technique dans la phase initiale de sélection des produits, pour découvrir les nombreuses

solutions de la vaste gamme Biesse. Il y a six mois, nous avons ainsi décidé d'opter pour une solution complète, avec plusieurs machines travaillant simultanément en ligne. « Avant tout, poursuit Jan Van Hecke, la Brema Eko 2.1, une perceuse verticale pour l'usinage des panneaux en temps réel, la Stream A, une plaqueuse de chants latérale, et la Selco WN6, la scie à débit qui a fait preuve d'une grande flexibilité et se distingue de la concurrence. L'étendue de la gamme, la flexibilité des produits et l'intégration entre les technologies ont confirmé l'efficacité et la validité de notre choix. Pour nous, cela s'est traduit par un gain de temps considérable, à tel point qu'après seulement un mois, nous sommes passés d'un délai de livraison de 3 mois à seulement 1 semaine et demie, voire 2 semaines au maximum. Le tout, en obtenant une augmentation générale du niveau de qualité. Tout cela nous a conduits à acheter trois machines Biesse », conclut M. Van Hecke.



# Racines italiennes, vision internationale.

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

# Nous simplifions vos procédés de fabrication pour faire briller le potentiel de n'importe quel matériau.



Rejoignez le  
monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



